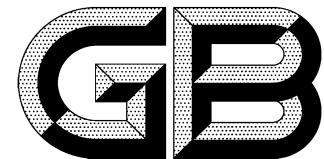


ICS 83.140.99  
G 47



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26518—2011

GB/T 26518—2011

## 高分子增强复合防水片材

Reinforced and composite polymeric sheets for water proof

中华人民共和国  
国家标准  
高分子增强复合防水片材  
GB/T 26518—2011

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字  
2011 年 8 月第一版 2011 年 8 月第一次印刷

\*

书号: 155066 · 1-43244 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 26518-2011

2011-05-12 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本标准起草单位:北京市化工产品质量监督检验站、北京时代国衡国际工程质量检测中心、北京圣洁防水材料有限公司、哈高科绥棱二塑有限公司、北京世纪保佳建筑材料有限责任公司、厦门市建宁防水工程有限公司、武汉美利信新型建材有限责任公司、北京中海防水建筑材料有限公司。

本标准主要起草人:宋宝清、朱今天、杜昕、何少岚、赵顺旺、陶在恩、于年旭、刘建峰。

**附录 B**  
**(规范性附录)**  
**剪切状态下的粘合性试验方法**

**B.1 试验仪器**

拉力试验机:应能同时测定拉力与延伸率,保证拉力测试值在量程的 20%~80%间,精度 1%;拉伸速度应达到(100±10)mm/min,测长装置测量精度 1 mm。

**B.2 试验条件**

试验室温度:(23±2)℃;相对湿度:(60±15)%。

**B.3 试样制备**

裁取尺寸(纵向×横向)为 200 mm×300 mm 片材两片,将与片材配套的胶粘剂按生产厂商要求的方法配制后涂在试片上,涂胶面积为 100 mm×300 mm,按图 B.1 进行粘合。将粘合好的试件在标准试验条件下放置养护 168 h(若片材试件卷曲影响粘合,可用平面重物压覆)。然后按图 B.1 所示裁取五块 300 mm×50 mm 的试样。

单位为毫米

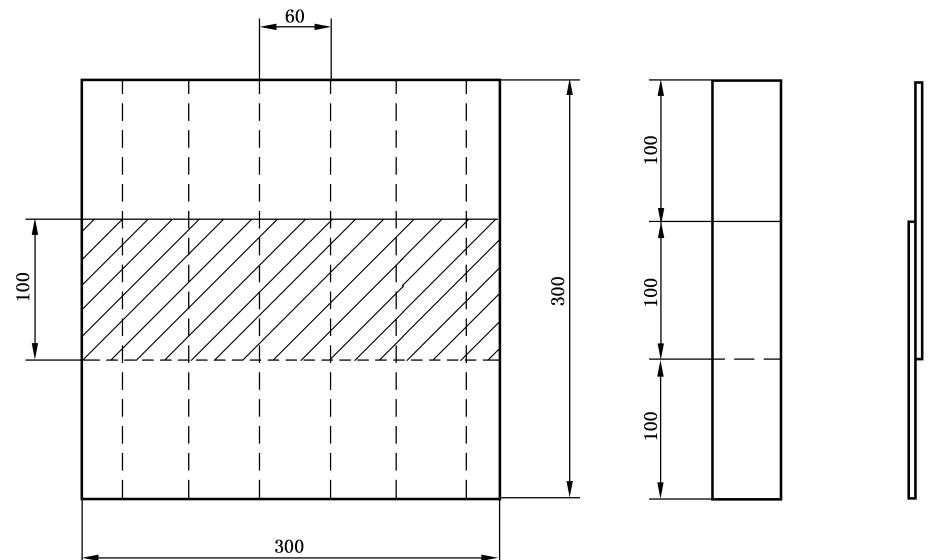


图 B.1 剪切状态下的粘合性试件

**B.4 试验步骤**

将试样夹在拉力试验机上,拉伸速度为(100±10)mm/min,夹具间距 150 mm~200 mm,记录试件

**高分子增强复合防水片材**

**1 范围**

本标准规定了高分子增强复合防水片材(以下简称片材)的产品分类与标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以聚乙烯、乙烯-乙酸乙烯共聚物等高分子材料为主体材料,复合织物等为保护或增强层制成的,用于屋面、室内、墙体、水工水利设施、地下工程等构筑物的防水、防潮以及各类绿化种植屋面的防水片材。

**2 规范性引用文件**

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
- GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 9758.1—1988 色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第 1 部分:铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法和双硫腙分光光度法
- GB/T 9758.4—1988 色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第 4 部分:镉含量的测定 火焰原子吸收光谱法和极谱法
- GB/T 9758.6—1988 色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第 6 部分:色漆的液体部分中铬总含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 9758.7—1988 色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第 7 部分:色漆的颜料部分和水可稀释漆的液体部分的汞含量的测定 无焰原子吸收光谱法
- GB/T 16777—2008 建筑防水涂料试验方法
- GB 18173.1 高分子防水材料 第 1 部分:片材
- GB 18583—2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
- GB/T 23445—2009 聚合物水泥防水涂料
- JC/T 1075 种植屋面用耐根穿刺防水卷材

**3 产品分类与标记**

**3.1 产品分类**

片材按主体材料分为以下两类:

- a) 聚乙烯类复合环保片材,类型代号为 F-PE;
- b) 乙烯-乙酸乙烯共聚物类复合环保片材,类型代号为 F-EVA。